



PT.OMRON ELECTRONICS
Graha Pratama Building 3A Floor
Jl MT. Haryono Kav 15, Jakarta 12810 Indonesia
Tel: (62) 021-83709555 Fax:(62) 021-83709550

Dengan hormat,

Kami ucapkan terima kasih atas perhatian Anda terhadap Training Otomatisasi kami. Kami, selaku Pusat Training Otomatisasi OMRON ingin menawarkan sebuah kerjasama dengan perusahaan Bapak/Ibu dalam memenuhi kebutuhan perusahaan terhadap Training FA (Factory Automation/Otomatisai Pabrik) dan CC (Control Component/Komponen Kontrol). Dengan ini kami berikan penawaran kami seperti tercantum di bawah ini : Silahkan hubungi Bagian Training di Tel : (62-21) 8370-9555 untuk informasi lebih lanjut.

TRAINING SCHEDULE 2010									
Kode	Training	Durasi (hari)	Biaya (Rp) + PPN 10%	JULY	AGST	SEPT	OCT	NOV	DEC
TRI001	PLC Basic	2	770.000,00	5-6	2-3	6-7	4-5	1-2	13-14
TRI001	PLC Basic	2	770.000,00	12-13	9-10	20-21	11-12	8-9	20-21
TRI001	PLC Basic	2	770.000,00	-	-	-	18-19		-
TRI002	PLC/HMI Integration	3	1.100.000,00	19-21	23-25	27-29	25-27	22-24	27-29
TRA001	Network Solution	2	1.540.000,00	26-27	-	-	-	29-30	-
TRA002	PLC Special I/O (PLC Analog I/O + Special I/O)	2	1.100.000,00	By Request					

- Harga tersebut sudah termasuk : Pendaftaran, Materi Training, Sertifikat Omron, Snack + Makan Siang (**termasuk PPN : 10%**)
- **Tempat training** : PT. OMRON ELECTRONICS – Ruang Training , **Waktu training** : 09.00 – 17.00 WIB
- **Pembayaran harus sudah ditransfer minimal 1 (satu) minggu sebelum training** , dengan nomor rekening sebagai berikut:

PT. OMRON ELECTRONICS
BCA – Wisma Millenia Branch
A/C No. 005-300-9635
Wisma Millenia
Jl. M.T. Haryono
Jakarta-Selatan

dan fax copy slip transfer ke (62-21) 8370-9550

- **Cara Pendaftaran :**
Pendaftaran per fax dianggap konfirm. Pembayaran harus sudah ditransfer minimal **1 (satu) minggu** sebelum training & **fax copy slip transfer** ke kantor kami, jika tidak pendaftaran kami anggap batal. Jika terdapat pembatalan, paling lambat harus menginformasikan **7 hari** sebelum training. Pembatalan setelahnya, akan dikenakan biaya pembatalan sebesar **limapuluh persen (50%)** dari biaya training. **Tidak ada pengembalian biaya untuk pembatalan training 1 (satu) hari sebelumnya.**
- **Kapasitas Minimum Kelas : 6 Orang**
Dibawah Kapasitas Minimum Kelas, taining akan ditunda mengikuti jadwal selanjutnya atau sampai Kapasitas Minimum Kelas terpenuhi.

Semoga penawaran ini dapat memenuhi permintaan & menjadi pertimbangan Bapak/Ibu. Terima kasih atas perhatian & kerjasamanya

Kode: TRI001 – PLC Basic

Pengenalan terhadap Programmable Logic Controllers dan Program Dasar

Topik:

- Pengenalan PLC secara umum
- Komposisi PLC: Hardware, Software & Wiring
- Konfigurasi sistem dari CP series
- Pengalamatan & Alokasi I/O dari CP series
- Alat pemrograman : Software CX-Programmer
- Pemrograman dasar PLC dengan menggunakan instruksi-instruksi dasar
- Contoh-contoh aplikasi pemrograman PLC

Kode: TRI002 – PLC/HMI Integration

Pengenalan terhadap Integrasi Programmable Logic Controllers Modular / Human Machine Interface

Topik:

- Konfigurasi sistem, Fungsi, Karakteristik, dan Fitur dari PLC CJ1/CS1
- Pengalamatan dan Alokasi I/O untuk PLC CJ1/CS1
- Pemrograman tingkat lanjut dan aplikasinya
- Konsep dasar PT (NS series)
- Penggunaan PT Support Software
- Praktek aplikasi desain screen/layar

Kode: TRA001 – Network Solution

Pengetahuan & aplikasi beberapa program Komunikasi Jaringan

Topik:

- Konfigurasi System dari CPM2C-S-DRT, CS1G/CS1H & CJ Series (Review)
- Pengenalan terhadap komunikasi & network system (device Level , cell level)
- Device Net system & Aplikasi.
- Controller Link system & Aplikasi.
- Ethernet System & Aplikasi.
- PLC Reporter
- Componet

Kode: TRA002 – PLC Special I/O

Pengenalan & Aplikasi Analog dan Special I/O

Topik:

- Konfigurasi System dari PLC C Series & CJ/CS Series menggunakan Analog I/O.
- Fungsi , karakteristik & fitur dari MAD, AD & DA, TC unit.
- Konfigurasi System dari PLC C-Series & CJ/CS Series menggunakan Special I/O (Simple Communication Unit, Serial Communication Unit)
- Fungsi, karakteristik & fitur dari Special I/O
- Alokasi Memori untuk Analog & Special I/O
- Pengenalan & aplikasi dari instruksi (Support Fungsi Analog dan Special I/O)
- Contoh-contoh aplikasi

*Peserta :
Operator, Teknisi, Supervisor yang terlibat
dalam design, troubleshooting &
pengoperasian PLC pada Otomatisasi Industri*